

Стоимость выполнения работ по радиографическому контролю(RT).

**В стоимость не включена цена расходного материала – рентгеновской пленки. Материал контролируемого объекта сталь.
Стоимость указана на 2017 г.**

Радиографический (RT) контроль стыковых сварных соединений

Контроль через одну стенку сварных соединений оборудования и конструкций

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./метр	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 10мм. включительно	510,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина 1150 мм., ширина 100 мм.
2	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм до 20 мм	540,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина 1150мм., ширина 100 мм.
3	при толщине свариваемых элементов свыше 20 мм до 40 мм	640,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина 1150 мм., ширина 100 мм.

Контроль через одну стенку сварных соединений труб и сосудов диаметром свыше 300 мм

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./метр	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 10 мм включительно	510,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина 1150 мм., ширина 100 мм.
2	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм до 20 мм	540,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина 1150 мм., ширина 100 мм.
3	при толщине свариваемых элементов свыше 20 мм до 40 мм	640,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина 1150 мм., ширина 100 мм.

Контроль через две стенки сварных соединений труб и сосудов диаметром до 100 мм

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 5 мм включительно	340,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 200 до 300 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта и количества снимков для выполнения контроля.
2	при толщине свариваемых элементов свыше 5 мм до 10 мм включительно	360,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 200 до 400 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта и количества снимков для выполнения контроля.
3	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм до 15 мм включительно	510,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 300 до 450 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта и количества снимков для выполнения контроля.

<p align="center">Стоимость выполнения работ по радиографическому контролю(РТ). В стоимость не включена цена расходного материала – рентгеновской пленки. Материал контролируемого объекта сталь. Стоимость указана на 2017 г.</p>			
<p align="center">Радиографический (РТ) контроль стыковых сварных соединений</p>			
<p align="center">Контроль через две стенки сварных соединений труб и сосудов свыше 100 мм до 300 мм</p>			
№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 5 мм включительно	400,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 520 до 1140 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
2	при толщине свариваемых элементов свыше 5 мм до 10 мм включительно	480,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 520 до 1140 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
3	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм до 15 мм включительно	600,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 520 до 1140 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
4	при толщине свариваемых элементов свыше 15 мм до 20 мм включительно	720,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 520 до 1140 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
<p align="center">Контроль через две стенки сварных соединений труб и сосудов свыше 300 мм до 500 мм</p>			
№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 5 мм включительно	500,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 1140 до 1740 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
2	при толщине свариваемых элементов свыше 5 мм до 10 мм включительно	680,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 1140 до 1740 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
3	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм до 15 мм включительно	800,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 1140 до 1740 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
4	при толщине свариваемых элементов свыше 15 мм до 20 мм включительно	1000,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 1140 до 1740 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .

Стоимость выполнения работ по радиографическому контролю(RT).

В стоимость не включена цена расходного материала – рентгеновской пленки.

Материал контролируемого объекта сталь.

Стоимость указана на 2017 г.

Радиографический (RT) контроль стыковых сварных соединений

Контроль через две стенки сварных соединений труб и сосудов свыше 500 мм до 1000 мм

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 5 мм включительно	1000,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 1740 до 3540 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
2	при толщине свариваемых элементов свыше 5 мм до 10 мм включительно	1200,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 1740 до 3540 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
3	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм до 15 мм включительно	1600,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 1740 до 3540 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .
4	при толщине свариваемых элементов свыше 15 мм до 20 мм включительно	2500,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина от 1740 до 3540 мм., ширина 100 мм. Длина зависит от диаметра контролируемого объекта .

Радиографический (RT) контроль угловых сварных соединений

Контроль через одну стенку сварных соединений оборудования и конструкций

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./снимок	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 10 мм включительно	170,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 350 мм., ширина 100 мм.
2	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм. до 20 мм. включительно	200,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 350 мм., ширина 100 мм.
3	при толщине свариваемых элементов свыше 20 мм. до 40 мм. включительно	300,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 350 мм., ширина 100 мм.

<p>Стоимость выполнения работ по радиографическому контролю(RT). В стоимость не включена цена расходного материала – рентгеновской пленки. Материал контролируемого объекта сталь. Стоимость указана на 2017 г.</p>			
<p>Радиографический (RT) контроль угловых сварных соединений</p>			
<p>Контроль через одну стенку сварных соединений вварки штуцеров</p>			
№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./снимок	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 5 мм включительно	120,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 100 мм., ширина 100 мм.
2	при толщине свариваемых элементов свыше 5 мм до 10 мм включительно	180,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 100 мм., ширина 100 мм.
3	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм до 15 мм включительно	250,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 100 мм., ширина 100 мм.
4	при толщине свариваемых элементов свыше 15 мм до 25 мм включительно	300,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 100 мм., ширина 100 мм.
<p>Радиографический (RT) контроль основного металла и объектов с нестандартными сварными соединениями</p>			
<p>Контроль через одну стенку сварных соединений оборудования и конструкций</p>			
№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./снимок	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов до 10 мм включительно	200,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 400 мм., ширина до 300 мм.
2	при толщине свариваемых элементов свыше 10 мм. до 20 мм. включительно	300,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 400 мм., ширина до 300 мм.
3	при толщине свариваемых элементов свыше 20 мм. до 40 мм. включительно	400,00	количество расходуемой рентгеновской пленки длина до 400 мм., ширина до 300 мм.

Стоимость рентгеновской пленки определяется на момент заключения договора или пленка может быть поставлена Заказчиком.

При работе в условиях, затрудняющих доступ к месту проведения контроля, к стоимости работ применяются следующие коэффициенты:

- при работе внутри трубопроводов и емкостей - 1,5;
- при работе на высоте свыше 1,5 м - 1,25;
- при работе на высоте свыше 5 м - 1,5;
- при работе на высоте свыше 10 м - 2,0;
- при работе в траншеях и канавах - 1,2.

Стоимость выполнения работ по ультразвуковому контролю (УТ).
 Материал контролируемого объекта **сталь (кроме аустенитных сталей)**. Стоимость указана на 2017 г.

Ультразвуковой (УТ) контроль стыковых сварных соединений

**Контроль стыковых сварных соединений металлоконструкций
 (стыковых, нахлесточных, угловых, тавровых)**

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./метр	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов от 4мм. до 60мм. включительно	150,00	

Контроль стыковых сварных соединений трубопроводов диаметром до 100 мм.

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов от 4мм. до 30 мм включительно	50,00	

Контроль стыковых сварных соединений трубопроводов диаметром свыше 100 мм. до 300 мм.

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов от 4мм. до 40 мм включительно	от 50,00 до 140,00	

Контроль стыковых сварных соединений трубопроводов диаметром свыше 300 мм. до 500 мм.

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов от 4мм. до 60 мм включительно	от 140,00 до 235,00	

Контроль стыковых сварных соединений трубопроводов диаметром свыше 500 мм. до 1000 мм.

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов от 4мм. до 60 мм включительно	от 235,00 до 470,00	

Контроль сварных соединений вварки штуцеров со стороны штуцера диаметром до 100 мм:

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов от 4мм. до 30 мм включительно	до 50,00	

Контроль вварки штуцеров со стороны штуцера диаметром от 100 мм до 300 мм:

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./стык	Примечания
1	при толщине свариваемых элементов от 4мм. до 30 мм включительно	от 50,00 до 150,00	

Контроль основного металла

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн./кв.дециметр	Примечания
1	при толщине до 100 мм	40,00	

Ультразвуковая толщинометрия

№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС грн.	Примечания
1	10 измерений	75,00	

При работе в условиях, затрудняющих доступ к месту проведения контроля, к стоимости работ применяются следующие коэффициенты:

- при работе внутри трубопроводов и ёмкостей - 1,5;
- при работе на высоте свыше 1,5 м - 1,25;
- при работе на высоте свыше 5 м - 1,5;
- при работе на высоте свыше 10 м - 2,0;
- при работе в траншеях и канавах - 1,2.

Стоимость выполнения работ по капиллярному контролю (VT). Стоимость указана на 2017 г.			
Капиллярный (PT) контроль сварных соединений и основного металла			
№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС	Примечания
1	Контроль сварных соединений	200,00 грн./метр	
2	Контроль основного металла	30,00 грн./кв.дециметр	

При работе в условиях, затрудняющих доступ к месту проведения контроля,

к стоимости работ применяются следующие коэффициенты:

- при работе внутри трубопроводов и ёмкостей - 1,5;
- при работе на высоте свыше 1,5 м - 1,25;
- при работе на высоте свыше 5 м - 1,5;
- при работе на высоте свыше 10 м - 2,0;
- при работе в траншеях и канавах - 1,2.

Стоимость выполнения работ по визуально-оптическому контролю (VT). Стоимость указана на 2017 г.			
Визуально-оптический (VT) контроль сварных соединений и основного металла			
№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС	Примечания
1	Контроль сварных соединений	40,00 грн./метр	
2	Контроль основного металла	4.50 грн./кв.дециметр	

При работе в условиях, затрудняющих доступ к месту проведения контроля,

к стоимости работ применяются следующие коэффициенты:

- при работе внутри трубопроводов и ёмкостей - 1,5;
- при работе на высоте свыше 1,5 м - 1,25;
- при работе на высоте свыше 5 м - 1,5;
- при работе на высоте свыше 10 м - 2,0;
- при работе в траншеях и канавах - 1,2.

Стоимость выполнения работ по магнитопорошковому контролю (МТ). Стоимость указана на 2017 г.			
Магнитопорошковый (МТ) контроль сварных соединений и основного металла			
№ п/п	Наименование	Стоимость без НДС	Примечания
1	Контроль сварных соединений	140,00 грн./метр	
2	Контроль основного металла	20,00 грн./кв.дециметр	

При работе в условиях, затрудняющих доступ к месту проведения контроля,

к стоимости работ применяются следующие коэффициенты:

- при работе внутри трубопроводов и ёмкостей - 1,5;
- при работе на высоте свыше 1,5 м - 1,25;
- при работе на высоте свыше 5 м - 1,5;
- при работе на высоте свыше 10 м - 2,0;
- при работе в траншеях и канавах - 1,2.